

DHV 712 型 安 全 阀

压力稳定性好

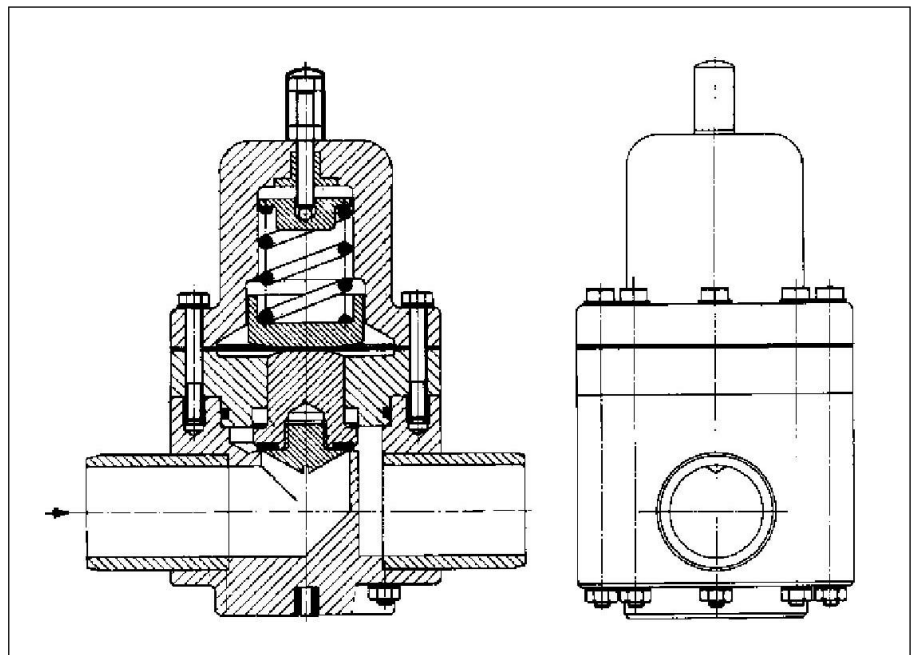
- 可保持恒定的工作压力和背压
- 可靠地降低压力峰值和脉冲
- 可在任何时间设定压力，包括在工作时间
- 设定范围

DN 65 - 80	0.5 - 10 bar
DN 65 - 100	0.3 - 4 bar
DN 100	0.5 - 6 bar
- 规格从 DN 65 至 DN 100
- DN 10 至 DN 50 的产品见 712-R 安全阀 (print 330 156)
- 最大工作压力为 10 bar

标准设计，工作可靠

- 隔膜密封
- 选用材料：uPVC、PP 和 PVDF，隔膜的介质侧涂有 PTFE，背面织物加强
- 连接螺钉材料为不锈钢
- 关闭状态时丝毫不受背压影响

本产品可用于保持恒定的系统压力及背压，还可降低峰压或避免压力脉冲。本品设计简单、使用广泛。DHV 712 为热塑塑料制成，口径大，控制精度高。



订货编号

规格			设定压力 0.5 - 10 bar						设定压力 0.3 - 4 bar					
d	DN	DN	uPVC		PP		PVDF		uPVC		PP		PVDF	
mm	mm	Inch	EPDM	FPM	EPDM	FPM	EPDM	FPM	EPDM	FPM	EPDM	FPM	EPDM	FPM
75	65	2 1/2	110060	112911	110061	112912	-	112913	110545	112920	110546	112921	-	112922
90	80	3	110063	112914	110064	112915	-	112916	110548	112923	110549	112924	-	112925
110	100	4	-	-	-	-	-	-	112926	112929	112927	112930	-	112931
规格			设定压力 0.5 - 6 bar											
d	DN	DN	uPVC		PP		PVDF							
mm	mm	Inch	EPDM	FPM	EPDM	FPM	EPDM	FPM						
75	65	2 1/2	-	-	-	-	-	-						
90	80	3	-	-	-	-	-	-						
110	100	4	111856	112932	111857	112933	-	112934						

阀的功能和设计特点

当工作压力或入口压力高于预先设定的压力时，隔膜被抬起。阀开启，入口管道的压力降低。当入口的压力低于预先设定的压力时，阀立即关闭。

- 柱塞处的阻尼结构可抑制震动；
- 隔膜将介质与空气隔开。

压力设定和调整

调整螺钉(8)用于设定工作压力。取下保护帽(10)，旋松锁紧螺母(9)，借助压力表即可调整工作压力。螺钉(8)可用螺母(9)锁紧，也可视客户要求加铅封。

材料

产品材料为具有高冲击强度和持久强度的热塑塑料。

阀体，柱塞和隔离盘：

- uPVC
- PP
- PVDF

隔膜：

- EPDM, 介质侧涂有 PTFE

阀垫，O形密封圈：

- EPDM
- FPM

螺钉(12、13)：

不锈钢 304

其它材料请咨询

技术参数

介质类型：

在工作温度下对阀的材料无腐蚀的纯净、中性或腐蚀性介质，请参见 ASV 材料耐腐蚀表。

安装：

箭头指向为介质流动方向

额定压力：

PN 10 (20°C)

操作压力：

请参见材料压力/温度特性图

工作压力：

DN 65 - 80	0.5 - 10 bar
DN 65 - 100	0.3 - 4 bar
DN 100	0.5 - 6 bar

滞后：

开启压力与关闭压力之间的压差：约 1 bar。

开启压力：

约 0.3 或 0.5 bar

颜色：

- uPVC 深灰
- PP 浅灰
- PVDF 不透明，白色微黄

介质温度：

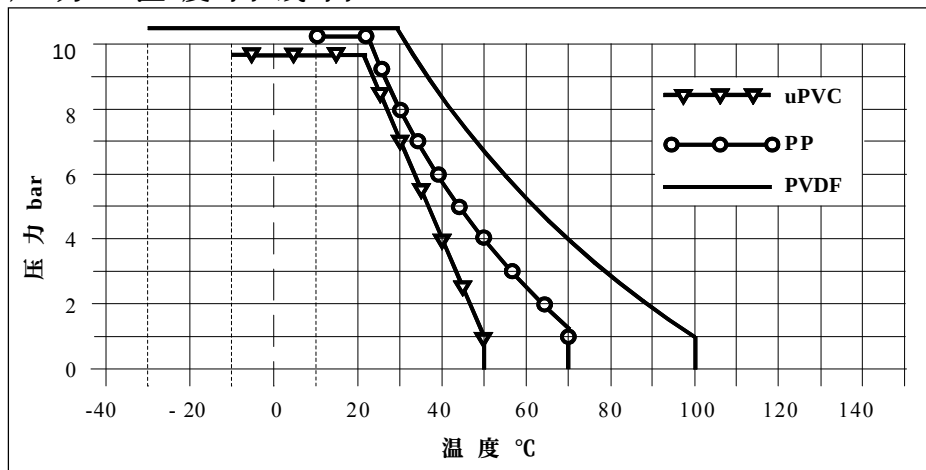
结合工作条件(系统压力、负荷等)并考虑到材料的持久强度，温度范围大致如下：

- uPVC: 最高 + 50°C
- PP: 最高 + 70°C
- PVDF: 最高 + 100°C

连接方式

- 插口连接方式
- 也可提供由令和法兰连接方式

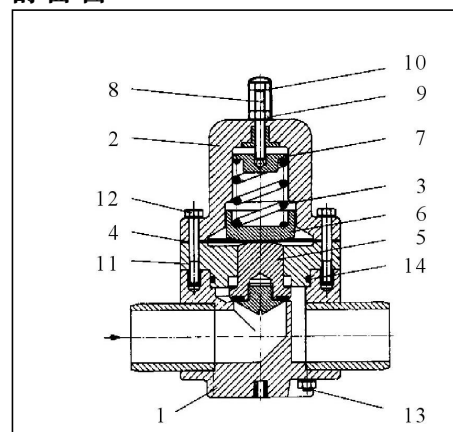
压力 / 温度曲线图



压力 / 温度曲线图：

该曲线是估计寿命为 25 年时的压力、温度极限值。图中的数值是在输送对材料无害介质 (DIN 2403) 情况下给出的。易损件的使用寿命视工作条件而定。于 0°C (PP < +10°C) 时，客户需提供具体工作情况的数值。

剖面图



序号	数量	名称	序号	数量	名称
1	1	阀体	9	1	锁紧螺母
2	1	上盖	10	1	保护帽
3	1	弹簧	11	1	隔离盘
4 ¹⁾	1	隔膜	12	2	螺栓
5 ¹⁾	1	柱塞	13	6/8	螺栓
6	1	弹簧座	14 ¹⁾	1	O 形圈
7	1	压盖			
8	1	调整螺钉			

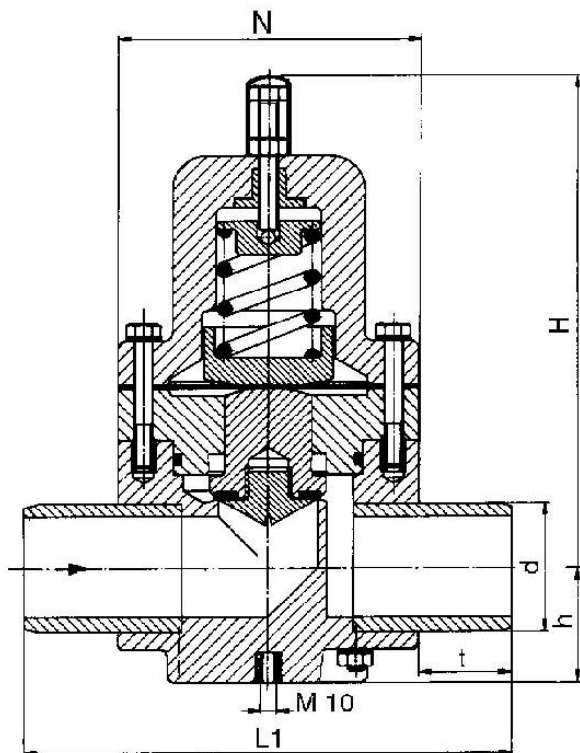
¹⁾推荐的备件

故障、原因及维修

故障	原因	维修
隔膜泄漏	隔膜压紧力不足	拧紧螺栓(12)
压力比设定压力低	阀座和密封件受损 隔膜 (4) 泄漏	检查柱塞/阀座的密封件， 并进行必要的更换 更换隔膜
压力比设定压力高	阀安装的方向错误	将阀按照箭头指向安装
调整螺钉处泄漏	隔膜受损	更换隔膜

尺寸

DN 65-100



使用说明：



为保证可靠使用，应根据本阀的用途，由具有相应资格的人员按照安全、技术标准及规范正确安装、使用、维护和修理。使用中应严格遵守压力、温度极限，并应保证所选阀的各部件材料对介质具有耐蚀性。设备所有者或使用者必须将安装、检查、维护等工作中可能来自于介质和生产线中的潜在危险告知这些有资格的人员，并确保履行包含使用地法规在内的安全措施。超出技术参数规定范围的使用以及违反相应的安全规范可能导致人身伤害或财产损失。设备所有者或使用者应对不遵守本使用说明引起的后果承担全部责任。此外，还应遵守其它配套产品的使用及维护说明。

阀的拆卸

- 关闭本阀所在管路，排空液体；
- 剩余残液应妥善处理，如有必要，应穿上防护服。

1. 上盖的拆卸

- 1.1 阀体竖放；
- 1.2 取下保护帽 (10)；
- 1.3 旋松锁紧螺母 (9) 和调整螺钉 (8)，放松弹簧 (3)；
- 1.4 取下螺栓 (12/13)；
- 1.5 取下上盖 (2)、隔膜 (4)、弹簧座 (6)、弹簧 (3) 和压盖 (7)。

2. 阀体的拆卸

- 2.1 取下隔离盘 (11) 和柱塞 (5)。

组装

按与拆卸相反的次序组装，组装前应检查隔膜及密封件是否损坏，尺寸和硬度是否变化，更换不合格零件。

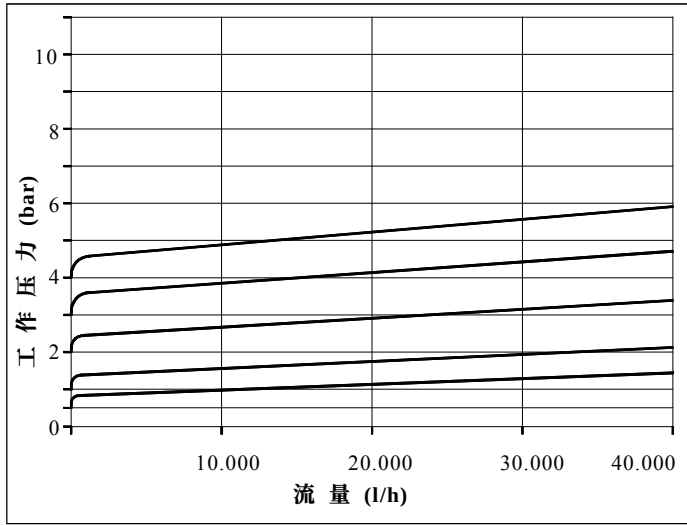
附件

- 建议在本阀前安装过滤器以免污物损坏阀座；
- 建议安装时本阀两端配以由令，便于维护。

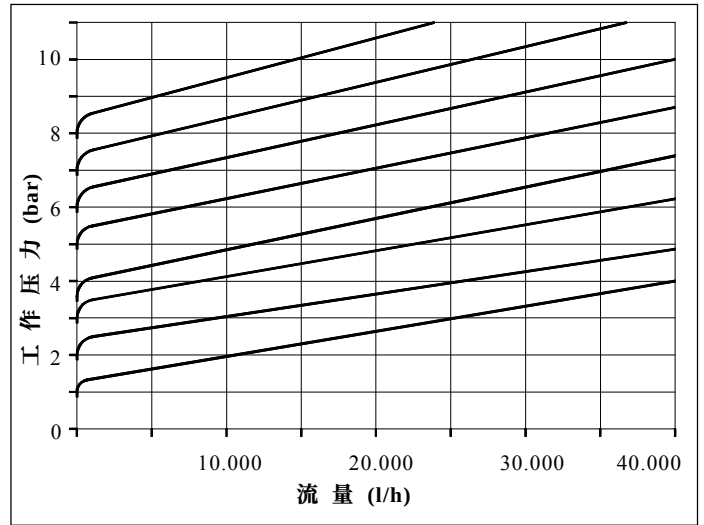
注：EPDM密封件不能接触油、脂，更不能用这些物质作清洁剂，否则将导致密封件膨胀失效。

规格			尺寸					重量		
DN mm	DN Inch	d mm	H mm	h mm	L ₁ mm	N mm	t mm	PVC kg	PP kg	PVDF kg
65	2 1/2	75	282	68	284	175	54	9.5	7.0	11.2
80	3	90	310	75	360	200	80	12.0	10.8	14.0
100	4	110	360	95	420	250	85	15.0	12.0	17.0

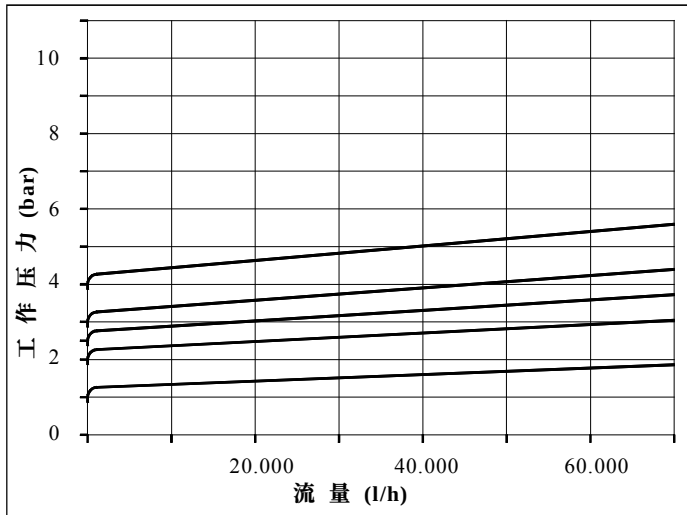
特性曲线 DHV 712 / DN 65 / 0.3 - 4 bar



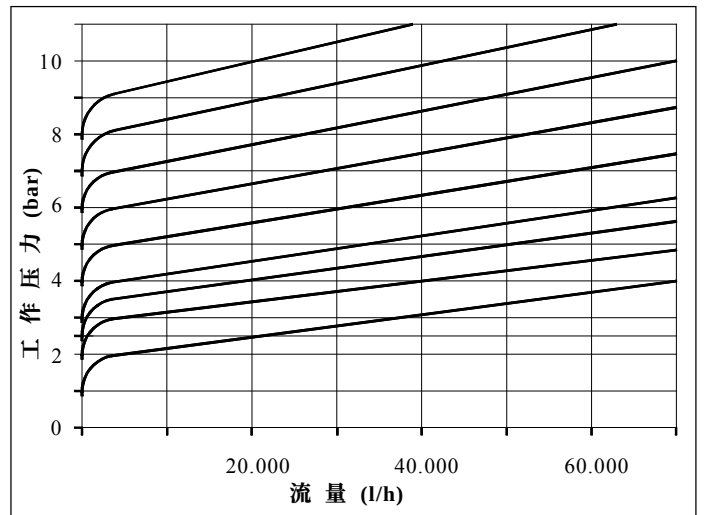
特性曲线 DHV 712 / DN 65 / 0.5 - 10 bar



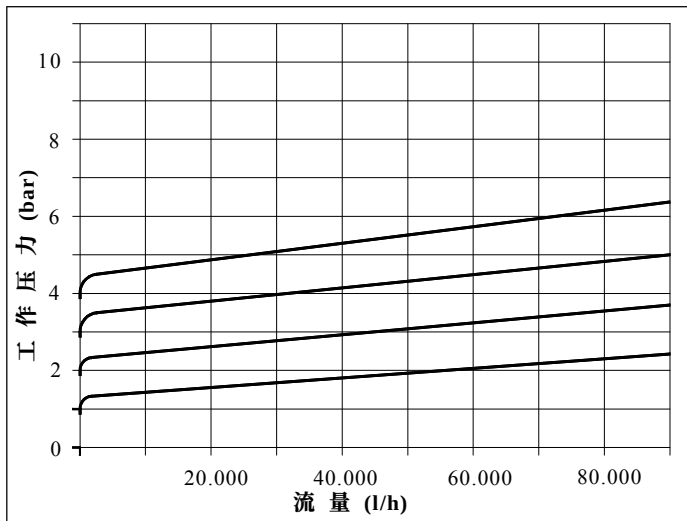
特性曲线 DHV 712 / DN 80 / 0.3 - 4 bar



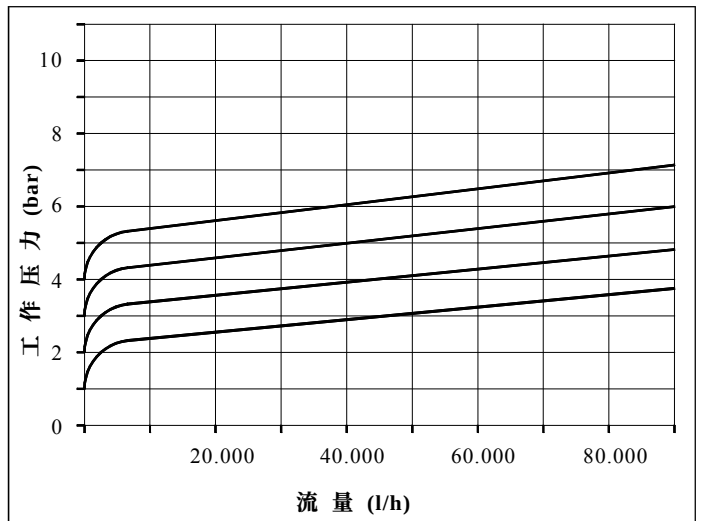
特性曲线 DHV 712 / DN 80 / 0.5 - 10 bar



特性曲线 DHV 712 / DN 100 / 0.3 - 4 bar



特性曲线 DHV 712 / DN 100 / 0.5 - 6 bar



举例 : (DHV 712 / DN 100 / 0.3 - 4 bar)

设定压力为 2 bar。

当压力增加 1 bar 时，流量约为 45000 l/h。

保留技术修改权利